

# DERMATITES DE CONTACT - BOITE A OUTILS -

Aide à l'identification de la problématique



# AIDE IDENTIFICATION PROBLEME

- Objectif
  - Avoir un d'aide pour identifier les causes de dermatites de contact
- Structure
  - Démarche
  - Aide à l'identification de la situation
  - Informations à collecter
  - Définition du plan d'actions
  - Contacts
    - L'impression
      - Les contenus
        - » Et le reste

# DEMARCHE

Définir le problème

Discussion avec les salariés concernés

Collecte des infos clés

Diagnostic de la zone touchée

Mapping des dysfonctionnements

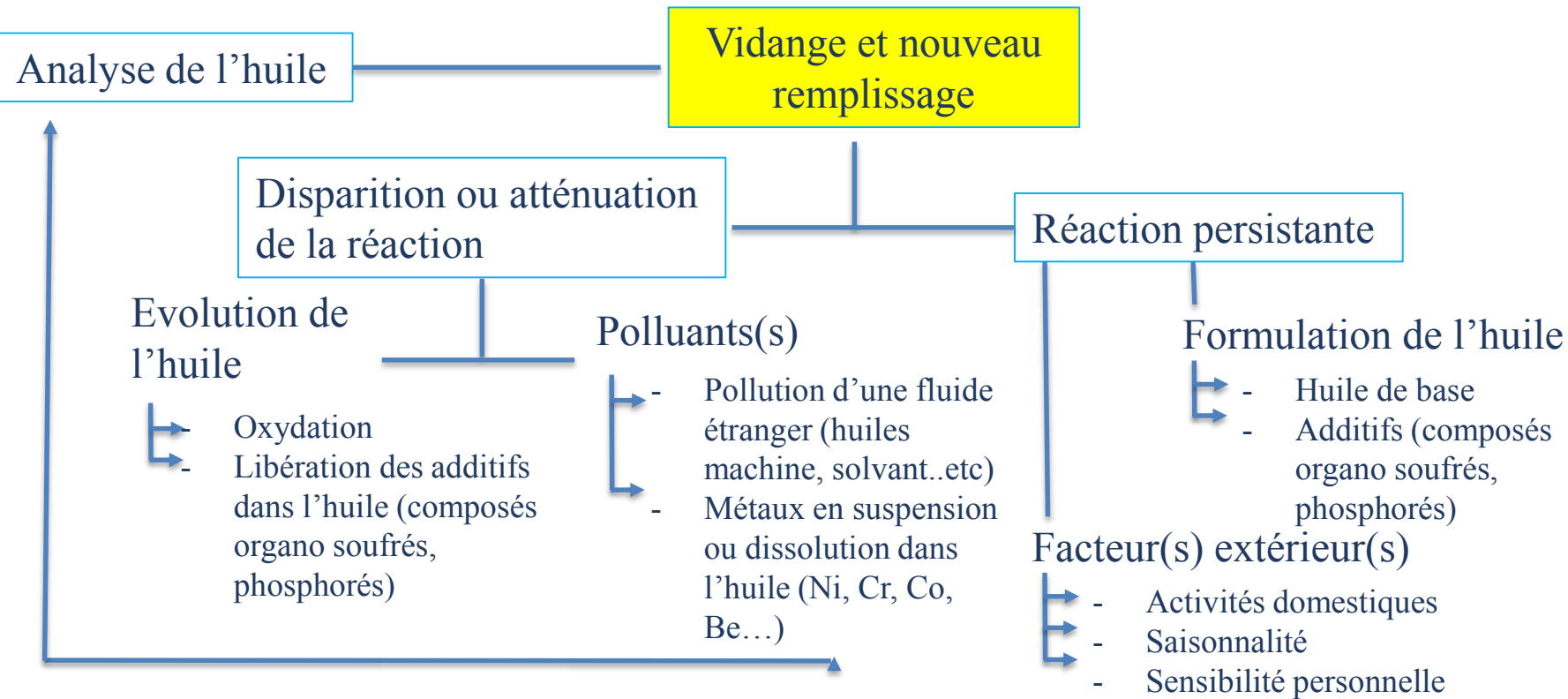
Hierarchisation des thèmes à traiter

Définition du plan d'actions

- Mieux utiliser les fluides de coupe,
- Identification et évaluation des risques,
- Responsabiliser l'ensemble des collaborateurs,
- Mieux protéger les salariés,

- Discussion avec les responsables
- Observation des pratiques de gestion du fluides de coupe

# PISTES D' ACTIONS



# INFORMATIONS A COLLECTER

## *INFORMATIONS SALARIES*

- Nombre de cas
- Lien avec les zones de production : d'autres personnes dans la même zone de production présentent elles des symptômes identiques ?
- A quelle période le problème est il apparu ?
- Quelles sont les sensations ressenties par les salariés ?
- Est-ce que les salariés ont des moments d'apaisement ?

Document confidentiel

# INFORMATIONS A COLLECTER

## *DONNEES TECHNIQUES*

Document confidentiel

- **Références du fluide de coupe utilisé dans la machine d'usinage :**

Référence	Fournisseur	Huile entière/ soluble?

- **Références des huiles de graissage ou hydraulique utilisées dans la machine :**

Référence	Fournisseur	Huile graissage/ hydraulique

# INFORMATIONS A COLLECTER

## *DONNEES TECHNIQUES*

- **Caractéristiques de la machine**
  - Type de machine
  - Année de la machine
  - Pression d'aspersion
  - Type de filtration
  - Installation du système de refroidissement
- **Système de distribution du fluide de coupe**
  - Système de stockage centralisé (O/N)
  - Volume d'huile stocké
  - Système de filtration centralisé (O/N)
- **Usinage**
  - Nature des métaux usinés
  - Opération d'usinage

Document confidentiel

# INFORMATIONS A COLLECTER

## *DONNEES TECHNIQUES*

- Age du fluide de coupe utilisé
- Fréquence de vidange de cette huile de coupe
- Date de la dernière vidange
- Taux de rajout d'huile neuve à la centrale ou la machine
- Y a-t-il eu un nettoyage des circuits, du réservoir de la machine, des filtres avant le changement de fluide
- Date de ce nettoyage
- Température maximum du fluide en cours d'utilisation constatée
- Anomalies au poste de travail
- Equipements de protection individuels utilisés

Document confidentiel



# PLAN D' ACTIONS

## 1. Eviter les risques

- Usinage à sec

## 2. Evaluer les risques qui ne peuvent pas être évités

- Principe d'évaluation des risques
- Objectif de priorisation des actions de prévention à mettre en place

- **Logiciel SEIRICH**

- Logiciel gratuit conçu par l'INRS, reconnu par l'inspection du travail et la CARSAT. Comporte 3 niveaux en fonction des compétences des utilisateurs. Pour en savoir plus : [www.seirich.fr](http://www.seirich.fr)

## 3. Combattre les risques à la source en intégrant la prévention le plus en amont possible

- Conception des postes de travail
- Choix des méthodes de travail et de production
- Choix des équipements de travail (capotage des machines ..)

# PLAN D' ACTIONS

4. Adapter le travail à l'homme en tenant compte des différences individuelles

5. Tenir compte des évolution de la technique

- Micro-lubrification par pulvérisation localisée

6. Remplacer ce qui est dangereux par ce qui ne l'est pas ou par ce qui l'est moins

- Choisir les fluides de coupe les moins dangereux pour la santé

- Choisir un fluide à pH modéré (9-9,2) sans amines, parfum, colorant
- Substituer les bactéricides par ces bactériostatiques
- Choisir une huile végétale
- Dans le cas d'usinage de carbures métalliques, utiliser des fluides qui ne dissolvent pas le cobalt (pas d'amine complexante dans la formulation)

# PLAN D' ACTIONS

7. Planifier la prévention en tenant compte de la technique, de l'organisation du travail et des conditions de travail
  - Effectuer le suivi de la qualité du fluide de coupe
  - Entretien et effectuer la maintenance des installations de captage et ventilation
  - Contrôler l'efficacité des installation de captage de ventilation
  
8. Prendre des mesures de protection collective en donnant la priorité sur les mesures de protection individuelle
  - Ventilation générale
  - Captage à la source puis rejet à l'extérieur de l'atelier après filtration

# PLAN D' ACTIONS

7. Planifier la prévention en tenant compte de la technique, de l'organisation du travail et des conditions de travail
  - Effectuer le suivi de la qualité du fluide de coupe
  - Entretien et effectuer la maintenance des installations de captage et ventilation
  - Contrôler l'efficacité des installation de captage de ventilation
  
8. Prendre des mesures de protection collective en donnant la priorité sur les mesures de protection individuelle
  - Ventilation générale
  - Captage à la source puis rejet à l'extérieur de l'atelier après filtration

# EVALUATION DES ACTIONS

Action/solution	Cout Onéreux =1 Abordable=5	Effet Faible =1 Important=5	Implémentatio n Difficile =1 Facile = 5	Evaluatio n
Définir une procédure pour vider les résidus du soluble dans les bacs à copeaux (qui, fréquence, où, comment,...)	5	3	3	45
Installer un déshuileur par machine	1	5	4	20
Définir une personne responsable de la maîtrise du fluide de coupe	4	5	4	80
Revoir le système pour préparer et mélanger le fluide de coupe	1	5	1	5
Revoir le système d'aspiration de la cabine (automatique vs manuel)	5	4	5	100
Mettre en place des cheminées pour évacuer l'air filtré des machines	1	3	1	3
Suivi journalier de la concentration et du pH	5	3	2	30

Exemple

# CONTACTS

- Votre Médecin du travail
- Votre Service Prévention de la CARSAT
- Miguel CRUZ - Ingénieur Conseil CETIM