



JOURNÉE TECHNIQUE

-

ETAT DES LIEUX DES AUTRES POLLUTIONS

Raphaëlle PRUNIAUX

09/12/2021

ÉTAT DES LIEUX DES AUTRES POLLUTIONS

EVOLUTIONS DU PRODUIT EN SERVICE

- ▶ **Dégradation** : oxydation, instabilité du fluide
- ▶ **Contamination** : multiples

→ **Solutions** : surveillance et entretien régulier des fluides de coupe

EXEMPLE DES PHÉNOMÈNES OBSERVÉS

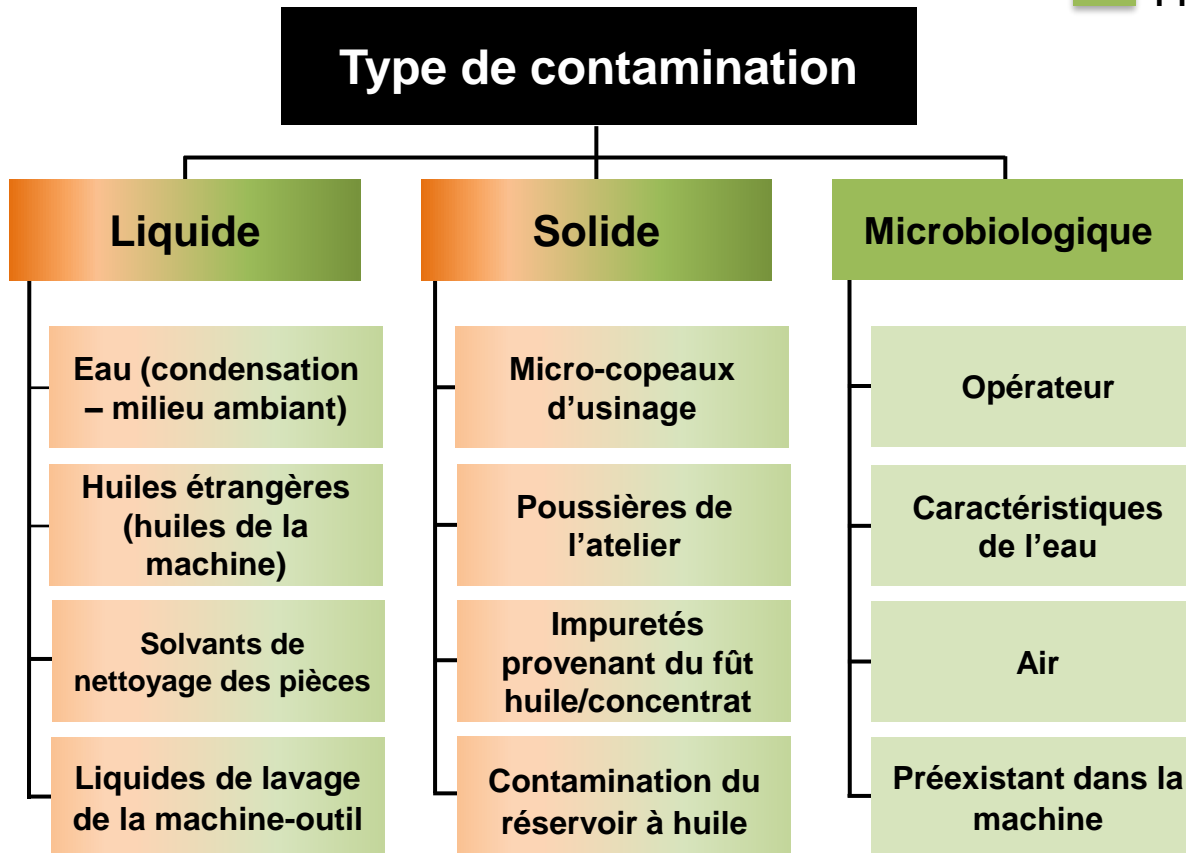
- ▶ Déstabilisation des bains
- ▶ Accélération de la biodégradation
- ▶ Changement de couleur et odeur
- ▶ Corrosion des pièces et machines
- ▶ Risques de non-qualité dimensionnelle
- ▶ Impacts économiques (arrêts de production, rebuts, ...)
- ▶ Odeurs, fumées et brouillards d'huile

*Sources : Recommandation R451 : Prévention des risques chimiques causés par les fluides de coupe dans les activités d'usinage de métaux
Guide d'emploi des fluides de coupe – Guide pratique CETIM, 2^e édition 1989

ÉTAT DES LIEUX DES AUTRES POLLUTIONS

LES HUILES ENTIÈRES / LES HUILES SOLUBLES

■ Huile entière
■ Huile soluble



Sources : Recommandation R451 : Prévention des risques chimiques causés par les fluides de coupe dans les activités d'usinage de métaux
*Guide d'emploi des fluides de coupe – Guide pratique CETIM, 2^e édition 1989